

技术数据表



ALCOM PC 740/4.19 WT1302-05LB

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	特殊填料
特殊功能	高反光,不透明,高流动
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-4 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-320 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥，避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2850	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	81	MPa	ISO 178
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527
屈服应力	59	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.2	%	ISO 527
断裂伸长率	8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	138	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	122	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	36	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率（24小时）	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1330	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

技术数据表



ALCOM PC 740/4.19 WT1302-05LB

灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 3.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	93	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.4	%	ISO 13468